



AVANTAGES

- Bonne disponibilité et fiabilité
- Un meilleur rendement énergétique permet de réduire les émissions de CO2 par MWh, lors de l'utilisation des classes EPA.
- Les classes EPA hydrophobes limitent les dégradations telles que l'encrassement et la corrosion.
- Convient aux environnements difficiles
- Filtre à air statique à longue durée de vie et à faible perte de charge initiale et stable
- Montage facile
- Entièrement incinérable

Applications	Toutes les installations où la sécurité, la fiabilité et la durée de vie sont importantes, en particulier dans les zones à forte humidité et à fortes pluies. Préfiltre ou filtre terminal pour turbines à gaz, gros compresseurs d'air industriels, moteurs diesel et à gaz, éoliennes
Cadre	Plastique PS moulé;ABS
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Séparateur	Technologie de séparation Hot-melt
Lut	Polyuréthane
Grille aval	De renfort ABS
Perte de charge finale recommandée	600 Pa
Débit maximum	1,3 x débit nominal
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%
Nota	Informations additionnelles : Version XL disponible sur demande. Profilé placé à 292 mm de profondeur pour le serrage, c'est-à-dire pour attache à ressort type C-80. Assure l'évacuation de l'eau Efficacité de filtration élevée Faible perte de charge, même en conditions humides Résistant aux turbulences et aux pertes de charge élevées Montage facile Média résistant à l'eau

CamGT Box Type G est un filtre haute capacité pour les turbomachines. Grâce à sa conception unique, ses performances restent optimales en conditions moites et humides pour garantir une longue durée de vie et des économies.

Modèle	ISO 29461	EN779	EN1822	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
Std T7	T7	F7		592x592x315	4250/115	19	7.6	MERV 13
Std T8	T8	F8		592x592x315	4250/140	19	7,6	MERV 14
Std T9	T9	F9		592x592x315	4250/145	19	7.6	MERV 15
Std T10	T10		E10	592x592x315	4250/215	19	7.6	